

表面粗度計對比樣塊套裝

←INSIZE→PLUS

型號	加工方法	粗糙度值(Ra) *	粗糙度值(Rz) *	包含的對比樣塊
ISR-CS130-W	研平面	0.05, 0.1, 0.2 μ m	0.55, 1, 1.6 μ m	3片
	鉸削	0.4, 0.8, 1.6 μ m	3, 6, 10 μ m	3片
	磨削	0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6 μ m	0.55, 1, 1.6, 3, 6, 10 μ m	6片
	臥銑	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片
	立銑	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片
	車削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片

*實際值以計量檢測值為準



- 用于對比檢查工件表面粗糙度
- 純鎳材料制造, 不生銹