



鐵基對零板(標配)



標準片(標配)



手壓機架(選配)



磁感應探頭(標配)

- 精準測量10μm以下超薄塗鍍層
- 重複性高
- 磁感應探頭適用於測量磁性基體上的非磁性塗層和非金屬塗層  
基體: 鐵、鋼、有磁不銹鋼(不包括無磁不銹鋼)  
塗層: 鋅、鋁、銅、鎳、錫、噴塑、漆(不包括銀)
- 渦流探頭適用於測量非磁性金屬基體上的非導電塗層  
基體: 銅、鋁、鋅、無磁不銹鋼  
塗層: 噴塑、漆、鋁陽極氧化(不包括鍍鎳、鍍鋅)
- 自動計算最大、最小、平均和方差值



渦流探頭N2000(選配)



渦流探頭N1500(選配)

技術參數

型號	ISO-8000FN		
測頭	磁感應探頭(標配)	渦流探頭(選配)*	
測定範圍	0~500μm	0~1500μm	0~2000μm
解析度	0.1μm (測定範圍<100μm) 1μm (100μm≤測定範圍≤500μm)	0.1μm (測定範圍<100μm) 1μm (100μm≤測定範圍<1000μm) 0.01mm (1.00mm≤測定範圍≤1.50mm)	0.1μm (測定範圍<100μm) 1μm (100μm≤測定範圍<1000μm) 0.01mm (1mm≤測量範圍<2mm)
測量精度	±(0.5+2%L)μm L是測定厚度(單位μm)		
重複性	≤(0.2+0.8%L)μm L是測定厚度(單位μm)		≤(0.2+1%L)μm L是測定厚度(單位μm)
測量模式	單次測量和連續測量		
測量間隔	單次模式	1.5s	0.8s
	連續模式	0.4s	0.4s
校准模式	零點校准和多點校准(1~5點)		
基體最小厚度	0.1mm	0.05mm	
最小測量表面	Ø7mm		Ø25mm
工件最小半徑	凸面	1.5mm	
	凹面	10mm	
單位	μm/mil		
電源	4節7號電池		
主機尺寸	148×76×26mm		
主機重量	148g		

標準配置

主機	1個
磁感應探頭	1個
鐵基對零板	1個
標準片(5.6μm, 11.6μm, 24.6μm, 50.0μm, 100μm, 252μm, 390μm)	1套
7號電池	4節

探頭(選配)

渦流探頭(含非鐵基對零板)	ISO-8000FN-N1500*
渦流探頭(含非鐵基對零板)	ISO-8000FN-N2000
手壓機架	ISO-8000FN-STAND

\* 渦流探頭進行10μm以下塗層厚度的高精度測量時,需搭配使用手壓機架