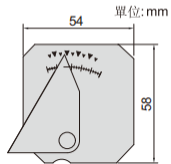
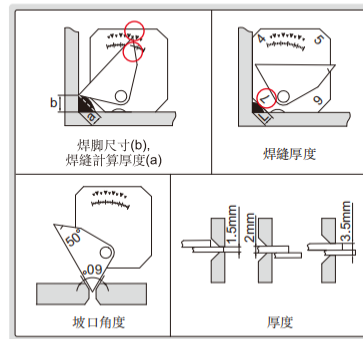


## 焊接規

■ 不銹鋼



4850-1



型號	測量項目	測定範圍	解析度	精度
4850-1	焊腳尺寸(b)	0-18mm	1mm	±0.5mm
	焊縫計算厚度(a)	2-12mm	1mm	±0.5mm
	焊縫厚度	4, 5, 6, 7mm	—	±0.5mm
	坡口角度	50°, 60°	—	±1°
	厚度	1.5, 2, 3.5mm	—	±0.2mm