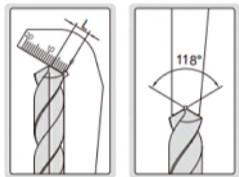


鑽頭前刃規



4843-1

- 適用於118°頂角鑽頭，檢查鑽頭前刃是否與鑽頭本體同心
- 不銹鋼製造

型號	精度	
	角度	長度
4843-1	±0.5°	±0.5mm