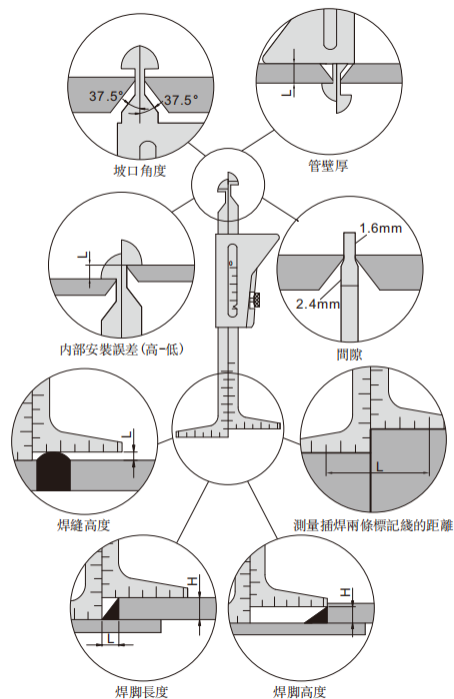
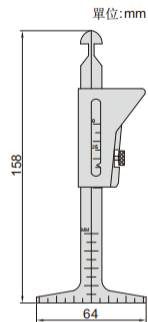


管子焊接規

■ 不銹鋼尺身



型號	測量項目	測定範圍	解析度	精度
4839-1	坡口角度	37.5°	—	±1°
	管壁厚	0-45mm(0~1-3/4")	1mm(1/16")	±0.5mm
	內部安裝誤差(高-低)	0-35mm(0~1-3/8")	1mm(1/32")	±0.5mm
	間隙	1.6mm, 2.4mm	—	±0.1mm
	焊縫高度	0-35mm(0~1-3/8")	1mm(1/32")	±0.5mm
	測量插焊兩條標記綫的距離	0-60mm(0~2-3/8")	1mm(1/16")	±0.5mm
	焊腳長度	0-30mm(0~1-1/4")	1mm(1/16")	±0.5mm
	焊腳高度	0-35mm(0~1-3/8")	1mm(1/32")	±0.5mm