

快速外徑規

檢驗證書

快速準確測量
圓柱型工件



視頻



表頭選配



2186-25

- 用于圓柱工件直徑的Go/No-Go快速判斷
- 測頭縮進量: 2mm, 測力: 6-8N
- 測頭和測砧的平面度: 1.5 μ m, 重復精度: 1 μ m
- 測頭和測砧為硬質合金測量面, 前端有倒角便于工件插入
- 可選附件: 數位式量表或針盤式量表(讀數0.001mm或者0.01mm)

型號	測定範圍	測頭和測砧的平行度	A	B	C
2186-25*	0-25mm	4 μ m	42mm	11-18mm	20mm
2186-50*	25-50mm	4 μ m	69mm	11-32mm	41mm
2186-75*	50-75mm	5 μ m	94mm	17-41mm	51mm
2186-100*	75-100mm	6 μ m	119mm	31-55mm	65mm

*帶生產廠檢驗證書

