

注意：不適用於測量較小的細節尺寸如倒角，螺紋等



機身顯示器(選配)

- 單個或多個工件一鍵測量
- 工件位置任意擺放
- 自動聚焦，自動測量，自動提取要素
- 可定制報表，定制行業專屬軟件模塊和算子，選配數據傳輸軟件
- 可完成999+尺寸，200+工件的批量測量
- 適合扁平類小型為主的零件測量

技術參數

型號	QMS-A110-U	
光學鏡頭	低畸變鏡頭Ø100mm單視野雙遠心	
視野範圍	100×80mm	
測定範圍(X×Y)	98×78mm	
測量精度*	±3µm	
重複精度	1µm	
承重	5kg	
測量時間	<2s	
測量數據	2D測量	
電源	AC110V, 60Hz, 1Ø	
光照系統	背光	遠心平行光，綠光
	環形光	4分區環狀高亮白光，360°低角度綠光
	同軸光(選配)	大面積高均勻白光，亮度可調
環境要求	溫度: 20°C±2°C, 相對濕度: 30%~80%, 振動<0.002g, 低于15Hz	
尺寸(L×W×H)	580×235×790mm	
重量	40kg	

*最佳溫度20°C±1°C，在80×64mm範圍內，對焦面上，環境溫度20°C±1°C的情況下

標準配置

主機	1個
電腦	1臺
加密鎖	1個
軟件	1套

可選配件

同軸光	QMS-23-A3
數據傳輸模塊	QMS-23-D1
CAD導入模塊	QMS-23-C1
腳踏開關	QMS-43-FS1
11.6"機身顯示器	QMS-23-B1(需出貨前安裝)

測量軟件(標配)

- 自動測量算子，實現了同時測量寬度、孔、環、夾角等多種元素，上手簡單、測量快速



- 測量結果自動保存項目文件，并自動統計OK數，NG數

