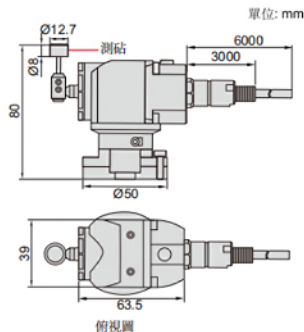


## 電纜通訊對刀器(五向對刀)



視頻

IP68  
防塵防水



- 適用於各種加工中心、數控、銑床等
- 適用於刀具的長度和直徑對刀
- 在數控加工工序之前自動設定刀具長度和直徑參數
- 在數控加工工序之間自動檢測刀具磨損或破損
- 在數控加工工序之後自動檢測刀具磨損或破損
- 採用陶瓷材質對刀面，倒角工藝，極大地提高了對刀器的工作壽命
- 對刀器主體及輸出信號的插頭和電纜各部位採取了針對性防護，使對刀器可在液體噴濺的環境下長期作業
- 通過電纜傳輸對刀信號，對刀器電源線反接可改變信號輸出狀態
- 對刀面與對刀器的安裝底座的平行度可進行調節
- 工作狀態由指示燈顯示
- 標配自動對刀軟件包
- 可選附件：方形對刀塊(型號9412-B1)

### 測頭技術參數

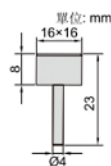
型號	9412
對刀器高度(出廠設定)	80±0.5mm
對刀面直徑	Ø12.7mm
對刀觸發方向	±X, ±Y, +Z
對刀觸發保護行程	X-Y: ±5mm, Z: 8mm
對刀面軸向復位彈力	3.4N-3.6N
對刀器重複觸發精度	≤1µm
對刀面硬度	HM8.5
防護等級	IP68
電纜長度*	6m(不銹鋼螺旋護套 3m)
額定輸入電壓	24V±10%(DC)
輸出負載電流	工作電流(max): 50mA
輸出信號類型與邏輯**	SSR輸出(NC/NO)

\*可定制電纜長度

\*\*採購之前，應當先確認對刀器輸出信號的工作邏輯與CNC控制系統是否相匹配

### 方形對刀塊(選配)

型號	測量面形狀	測量面尺寸	測量面材質
9412-B1	正方形	16mmx16mm	陶瓷



### 自動對刀軟件(銑銑床專用),標配

1. 對刀塊中心位置的自動標定
2. 標準刀長的設置
3. 刀具長度的半自動對刀和全自動對刀



4. 對刀具直徑的半自動對刀和全自動對刀



5. 刀具磨損和破損的自動檢測

