

對刀器(電纜通訊)

- 適用於各種加工中心、數控、銑床等
- 在數控加工工序之前自動設定刀具長度參數
- 在數控加工工序之間自動檢測刀具磨損或破損
- 在數控加工工序之後自動檢測刀具磨損或破損
- 對刀面材質為硬質合金,可極大地提高抗對傷性能
- 通過電纜傳輸信號,電源綫的反接可改變信號輸出狀態
- 工作狀態由指示燈顯示
- 標配20mm安裝基座
- 標配自動對刀軟件包
- 可選附件:吹氣清潔組件(型號9411-C1)

測頭技術參數

型號	9411
對刀器高度	80mm(安裝基座后高度可達100mm)
對刀面直徑	25mm
對刀面向下移動行程	5mm
對刀面軸向復位彈力	6N±0.3N
對刀器重復觸發精度	≤1um
對刀面硬度	HRA90-93
防護等級	IP68
電纜長度*	6m(不銹鋼螺旋護套3m)
額定輸入電壓	24V±10%(DC)
輸出負載電流	工作電流(max):50mA
輸出信號類型與邏輯**	SSR輸出(NC/NO)

*可定制電纜長度

**採購之前,應當先確認對刀器輸出信號的工作邏輯與CNC控制系統是否相匹配

吹氣清潔組件(選配)

型號	材質
9411-C1	不銹鋼

選購吹氣清潔組件之前,應當先確認機床數控系統是否具備控制吹氣組件的M代碼

安裝吹氣清潔組件



9411

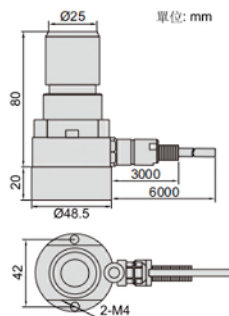
應用



IP68
防塵防水



視頻



自動對刀軟件(銑床床專用),標配

1. 對刀塊中心位置的自動標定
2. 標準刀長的設置
3. 刀具長度的半自動對刀和全自動對刀



4. 刀具磨損和破損的自動檢測

