

觸發式三維測頭(聲光報警)

IP67
防塵防水



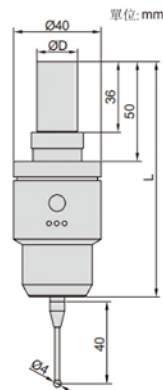
- 適用於各種加工中心、數控鏜、銑床和鑽攻中心等
- 適用於各種固體材料的工件檢測
- 在數控加工工序之前手動設定工件坐標系和加工基準點
- 在數控加工工序之間手動對關鍵尺寸和位置坐標及其精度的檢測和控制
- 在數控加工工序之後對工件的關鍵尺寸、形狀和位置精度的檢測
- 標配 $\varnothing 20\text{mm}$ 直柄，由數控刀柄夾持使用
- LED指示燈與蜂鳴器指示測頭觸發狀態
- 採用鋰電池充電技術，無需更換電池
- 電池充滿電(單班5%使用率)可連續使用90天
- Type-C接口
- 可選購不同規格測針

測頭技術參數

型號	9410
測頭長度(L)	115.5mm
刀柄直徑($\varnothing D$)	20mm
測針的觸發方向	$\pm X, \pm Y, +Z$
測針各向觸發保護行程	$X-Y \pm 12^\circ, Z+5\text{mm}$
測針任意單向重復觸發精度	$\leq 1\mu\text{m}$
測針X-Y平面觸發力(標配測針)	0.3-0.6N
測針Z向觸發力	4N
防護等級	IP67
Type-C充電線	1.5m
信號延長線(可為機床提供信號)	1m



9410



Type-C充電線



信號延長線



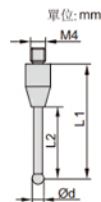
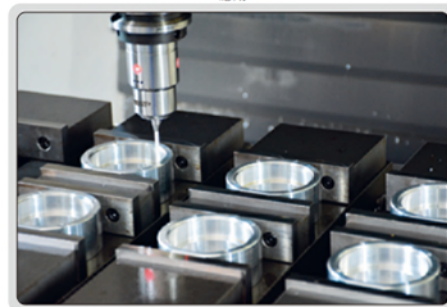
可選測針

(mm)

型號	L1	L2	$\varnothing d$	測杆材質*	測球材質
9410-P1	18	13	4	不銹鋼	紅寶石
9410-P2	18	13.5	5	不銹鋼	紅寶石
9410-P3	18.5	13	3	不銹鋼	紅寶石
9410-P4	19	8	2	硬質合金	紅寶石
9410-P5	19.5	4	1	硬質合金	紅寶石
9410-P6	50	40	2	硬質合金	紅寶石
9410-P7	50	34	5	陶瓷	紅寶石
9410-P8	100	86	6	陶瓷	紅寶石
9410-P9	40	30	4	陶瓷	紅寶石
9410-P10	50	36	6	陶瓷	紅寶石

*選擇不銹鋼或硬質合金測杆的測針時,建議配延長杆使用,以起到保護主軸的作用

應用



單位:mm



可選測針延長杆

型號	測杆材料
9410-R1	陶瓷